

Additiv gefertigte Partikelverbundwerkstoffe als Scheibenelektroden für das Kontaktlichtbogentrennschleifen (CAMG)

Studien- / Abschlussarbeit

21.03.2025

Betreuer:



M.Sc.

Christian Mills

Zimmer: 213 (2. OG)

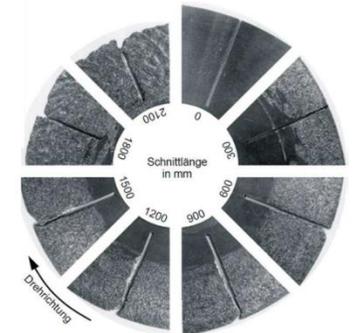
Telefon: 762-9820

E-Mail: mills@iw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt:

Das Ziel des Forschungsprojektes ist die Weiterentwicklung des Kontaktlichtbogentrennschleifens (CAMG). Hierzu soll die Elektrodenherstellung mittels additiver Fertigung realisiert werden, um die Verschleißerscheinungen der Komponente zu verringern. Im Rahmen der Arbeit soll der Ansatz eines Partikelverbundwerkstoffes verfolgt werden. Dazu sind praktische Versuche am CMG in Garbsen notwendig. Die Arbeit gliedert sich in folgende Punkte:

- Literaturrecherche und erstellen eines Citavi-Projektes
- Durchführung des Laserauftragschweißen
- Durchführung des Unterwasserschneidens
- Kritische Diskussion der Ergebnisse



Verschleiß an einer CAMG-Elektrode

Voraussetzungen:

Gute Deutsch oder Englischkenntnisse, Spaß am praktischen Arbeiten, Zuverlässigkeit

Art der Arbeit:

Studien-, Abschlussarbeit

Termin:

ab sofort

Gruppe:

UWTH